

ОАО «Газэнергосервис»: высокий уровень производства

ОАО «Газэнергосервис» входит в состав холдинговой компании ООО «Газпром центрремонт». На сегодняшний день Общество является одним из ведущих российских предприятий, осуществляющих техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования компрессорных станций магистральных газопроводов и других объектов нефтяной и газовой промышленности. Об успехах и производственных задачах предприятия в интервью рассказал генеральный директор Николай Алексеевич Пысин.

Корр. – Николай Алексеевич, расскажите об основной деятельности компании.

Н.П. – Сегодня ОАО «Газэнергосервис» – это сбалансированная группа машиностроительных и сервисных предприятий, владеющих передовыми технологиями и оснащенных современным оборудованием. В состав компании входят четыре завода, выпускающие запасные части к газоперекачивающим агрегатам и выполняющие агрегатно-узловой ремонт газовых турбин и компрессоров импортного и отечественного производства. Номенклатура выпускаемых изделий на предприятиях Общества предлагает полный перечень запасных частей для оборудования нефтегазового сектора: роторы нагнетателей, рабочие и направляющие лопатки турбин и осевых компрессоров, точнолитые детали по выплавляемым моделям, камеры сгорания, фильтры и уплотнения. За последние годы на предприятиях ОАО «Газэнергосервис» было освоено изготовление более 1200 позиций изделий для газоперекачивающих агрегатов различного типа: ГТ-6-750, ГТН-6, ГТН-16, ГТН-16М, ГПА-Ц-6,3, ГПА-Ц-16, PGT-10, PGT-21S, ДР59, ДЖ59, ДГ90. Помимо основной номенклатуры также выпускаются нестандартное оборудование, высокоточный режущий инструмент, коннекторы и муфты для ремонта подводных переходов магистральных трубопроводов.

Наряду с изготовлением запасных частей для газоперекачивающих агрегатов на предприятиях ОАО «Газэнергосервис» освоено узловой ремонт роторов, обойм и диафрагм. На сегодняшний день заводы Общества способны оперативно обеспечить газотранспортные предприятия запасными частями и ремонтными узлами для ГПА практически в полном объеме.

Корр. – Какие инновации были внедрены в производство за последнее время?

Н.П. – На предприятиях Общества активно внедряются в производство новейшие технологии, включая собственные разработки. Так, сотрудниками конструкторско-технологического отдела спроектированы коннекторные устройства (ДУ 1020), позволяющие выполнять ремонт протяженного дефектного участка подводного перехода магистрального газопровода путем его замены. В рамках инновационной деятельности разработана документация и изготовлен опыт-



Н.А. Пысин

ный образец пускового двигателя Kongsberg для ГПА фирмы «Солар», освоено производство газоотвода ГТД ДН-80. Для ГПА СТД-12500 изготовлены и находятся в опытной эксплуатации лидерные образцы пластинчатых трансмиссий. На данный момент в процессе освоения пластинчатые трансмиссии для ГПА импортного производства.

В настоящее время в составе ремонтного холдинга ООО «Газпром центрремонт» предприятие успешно реализует задачи в рамках работ по импортозамещению. Освоены ремонт узлов и выпуск запасных частей для газоперекачивающих агрегатов PGT-10. Также успешно освоено ремонт сменной проточной части нагнетателя НЦ-16МХИ, СПЧ компрессора RC7-6B (Thermodyn), подогревателей газа Plenty и освоено изготовление жаровых труб для газотурбинного двигателя ДГ90Л2.1.

Работы по освоению новых видов изделий и автоматизации процессов производства идут непрерывно. На протяжении последних лет на предприятиях внедрялись новые технологии и материалы, которые позволили повысить качество

выпускаемой продукции и способствовали улучшению условий труда на рабочих местах, а также повышению экологической безопасности производственных процессов.

Корр. – Какие преимущества отличают ОАО «Газэнергосервис» среди производителей газотурбинного оборудования?

Н.П. – Выполняя требования и пожелания заказчика, на предприятиях используют современные технологии на всех этапах работ: конструкторская разработка, производство запасных частей, восстановление, ремонт, модернизация, сервисное обслуживание, выдача рекомендаций. Технологическое оснащение позволяет удовлетворять всем требованиям, а возможность успешно выполнять полный комплекс услуг делает ОАО «Газэнергосервис» надежным партнером. Заводы Общества способны выполнять поставленные задачи в сжатые сроки, что особенно важно при проведении ремонтных работ. Например, всего за два месяца для ООО «Газпром трансгаз Уфа» был освоен ремонт обойм и роторов ОК и ТВД, а также роторов турбин низкого давления и подшипников. В течение этого времени была разработана техническая документация, изготовлены необходимая оснастка и запасные части, а также выполнен ремонт с предъявлением узлов ведомственной приемке ООО «Газпром центрремонт». Также в сжатые сроки были выполнены работы по освоению ремонта СПЧ фирмы Thermodyn. При освоении ремонта методом реинжиниринга была разработана необходимая конструкторская документация на ремонт СПЧ, детали, подлежащие замене, и оснастка, необходимую для выполнения ремонта.

Корр. – Назовите основные производственные задачи, которые стоят перед заводами ОАО «Газэнергосервис» на данный момент.

Н.П. – Основной производственной задачей на сегодняшний день является расширение номенклатуры выпускаемых запасных частей к различным типам ГПА. Особое внимание уделяется вопросам импортозамещения. Так, на Брянском заводе «Турборемонт» поставлены задачи по изготовлению запасных частей в рамках работ по импортозамещению. Одними из таких задач являются освоение и изготовление пакета СПЧ для модернизации нагнетателей типа НЦ-16/76, ремонт свободной турбины PGT-21S и изготовление ротора нагнетателя НЦВ-6,3/32К, освоение изготовления компрессора СПЧ ГПА-16Р. АГ.



Блочный ремонт газовых турбин

В ближайших планах стоит изготовление деталей, необходимых для выполнения инспекций ГПА типа «Балтика-25», Trent 60DLE, RB211. Также на заводе планируется организовать участок лазерной наплавки и лазерного упрочнения деталей.

Завод РТО расширяет номенклатуру выпускаемых изделий, осваивая производство запасных частей для новых агрегатов, как в газовой, так и в энергетической отрасли. За последнее время освоено более десяти наименований направляющих и рабочих лопаток для таких агрегатов, как ГТНР-16, ДГ90, ДР59, ДЖ59. Также новшеством в выпускаемой продукции стали лопатки из титановых сплавов. С 2015 г. завод переходит на безлезвийную обработку елочных профилей хвостовиков лопаток методами глубинного шлифования и электрохимической обработки. Для этого приобретено все необходимое оборудование, которое в данный момент находится в стадии пуска наладочных работ.

Специалисты завода «Турбодеталь» осваивают выпуск точнолитых лопаток турбин со сложной циклонно-вихревой системой охлаждения. Первоочередной стратегией является производство охлаждаемых рабочих и направляющих лопаток турбин первых ступеней для ГПА с авиационными и судовыми приводами. Для успешного выполнения этой миссии запланирована модернизация оборудования для производства и контроля лопаток. Также ведутся работы по освоению производства методом точного литья по выплавляемым моделям крупногабаритных лопаток газовых

турбин массой до 80 кг, осваивается выпуск широкой гаммы запасных частей, получаемых методом литья по выплавляемым моделям. Все осваиваемые изделия будут применяться в качестве запасных частей и использоваться как при ремонте в заводских условиях, так и при полевых ремонтах ГПА, работающих на газотранспортных предприятиях ОАО «Газпром». На заводе «Ротор» продолжаются работы по изготовлению лидерной партии комплектующих к агрегату ДГ90Л2.1 – малоэмиссионной камеры сгорания. На очереди стоит производство механического переходника к ГТД ДН-80 и пластинчатой трансмиссии для ГПА ГТК-10И, освоение которых планируется в I квартале 2015 г. В настоящее время на завершающем этапе ремонта находится турбоблок ГТТ-12. Основные задачи остаются неизменными: расширять рынки сбыта, осваивать новые виды продукции, совершенствовать технологические процессы, уделять особое внимание техническому перевооружению заводов, повышению качества производимой продукции и уровню квалификации специалистов. Все эти мероприятия позволят повысить эффективность деятельности и уровень капитализации компании.

ОАО «Газэнергосервис»

117393, Россия

г. Москва, ул. Профсоюзная, д. 56

Тел.: (495) 781-67-40

Факс: (495) 781-67-39

E-mail: adm@gesturbo.ru

www.gesturbo.ru